



**SOCIOS COMPROMETIDOS.
EQUIPOS ROBUSTOS.**

Carretillas Eléctricas Contrapesadas de Tres Ruedas A1.00-1.50XL

1 000 – 1 500 kg



A1.00XL, A1.25XL, A1.50XL

CARACTERÍSTICAS	1.1	Fabricante
	1.2	Designación del fabricante
	1.3	Tipo de accionamiento: batería, diesel, GLP, red eléctrica
	1.4	Tipo de control: manual, acompañante, a bordo, sentado, preparador de pedidos
	1.5	Carga capacidad Q (kg)
	1.6	Centro de carga c (mm)
	1.8	Distancia de carga x (mm)
	1.9	Distancia entre ejes: poste Delantero/Vertical/Trasero ★ y (mm)

PESO	2.1	Peso sin carga	kg
	2.2	Carga por eje con carga, delantero/trasero ‡	kg
	2.3	Carga por eje sin carga, delantero/trasero ‡	kg

RUEDAS Y LLANTAS	3.1	Ruedas: L = neumáticas, V = macizas, SE = ruedas superelásticas
	3.2	Ruedas tamaño, delantera
	3.3	Ruedas tamaño, trasera
	3.5	Ruedas número, delantera/trasera (X = motrices)
	3.6	Anchura, delantera, standard/eje ancho ★★ b ₁₀ (mm)
	3.7	Anchura, trasera b ₁₁ (mm)

DIMENSIONES	4.1	Inclinación del poste, α = adelante/β = atrás	grados
	4.2	Altura poste, replegado □	h ₁ (mm)
	4.3	Elevación libre ¶	h ₂ (mm)
	4.4	Altura de elevación ¶	h ₃ (mm)
	4.5	Altura poste, extendido ■	h ₄ (mm)
	4.7	Altura del tejadillo protector	h ₆ (mm)
	4.8	Altura de asiento ▽	h ₇ (mm)
	4.12	Altura gancho de arrastre	h ₁₀ (mm)
	4.19	Altura total ‡	l ₁ (mm)
	4.20	Longitud hasta cara de horquillas ‡	l ₂ (mm)
	4.21	Ancho total, Δ standard/eje ancho	b ₁ /b ₂ (mm)
	4.22	Dimensiones de horquilla	s/e/l (mm)
	4.23	Carro de horquilla DIN 15173. Clase, A/B	
	4.24	Ancho tablero portahorquillas ●	b ₃ (mm)
	4.31	Altura libre sobre el suelo bajo mastil, con carga	m ₁ (mm)
	4.32	Altura libre sobre el suelo, centro de distancia entre ejes	m ₂ (mm)
4.33	Ancho de pasillo para paletas 1 000 mm x 1 200 mm de ancho ◆	Ast (mm)	
4.34	Ancho de pasillo para paletas 800 mm x 1 200 mm de largo ★	Ast (mm)	
4.35	Radio de giro exterior	W _a (mm)	
4.36	Radio de giro interior	b ₁₃ (mm)	

RENDIMIENTO	5.1	Velocidad de traslación con/sin carga	km/h
	5.2	Velocidad de elevación con/sin carga	m/sec
	5.3	Velocidad de descenso con/sin carga	m/sec
	5.5	Tracción nominal en la barra con/sin carga, medido a 60 minutos	N
	5.6	Tracción máxima en la barra con/sin carga, medido a 5 minutos	N
	5.7	Trepabilidad con/sin carga, medido a 30 minutos †	%
	5.8	Trepabilidad máxima con/sin carga, medido a 5 minutos †	%
	5.9	Tiempo de aceleración con/sin carga	sec
	5.10	Freno de servicio	

POTENCIA	6.1	Motor de tracción, medido a 60 minutos	kW
	6.2	Motor de elevación, 15% rating	kW
	6.3	Batería según DIN 43531/35/36 A, B, C, no	
	6.4	Batería voltios/capacidad a 5 horas ☼	V/Ah
	6.5	Batería peso	kg
	6.6	Consumo de energía eléctrica según VDI cido	kWh/h

OTROS	8.1	Control de tracción	
	8.2	Presión de operación para accesorios	bar
	8.3	Flujo de aceite para accesorios	l/min
	8.4	Nivel medio de ruido al oído del operador (Lpaz)	dB (A)
	8.5	Potencia de sonido garantizada (Lwaz)	dB

HYSTER			HYSTER			HYSTER			CARACTERÍSTICAS	
A1.00XL			A1.25XL			A1.50XL				1.1
Batería			Batería			Batería				1.2
Sentado			Sentado			Sentado				1.3
1 000			1 250			1 500				1.4
500			500			500				1.5
318			318			318				1.6
1 130			1 163			1 229				1.7
1 163			1 229			1 130				1.8
1 229			1 130			1 163				1.9

2 460		2 630		2 900		PESO
2 920	540	3 340	540	3 840	560	
1 220	1 240	1 210	1 420	1 280	1 620	

SE		SE		SE		RUEDAS Y LLANTAS
18 x 7-8		18 x 7-8		18 x 7-8		
18 x 7-8		18 x 7-8		18 x 7-8		
2	1X	2	1X	2	1X	
865	-	865	-	865	-	
-	-	-	-	-	-	
-	-	-	-	-	-	

3		6		3		6		3		6		DIMENSIONES
2 091,5		2 091,5		2 091,5		2 091,5		2 091,5		2 091,5		
50		50		50		50		50		50		
3 260		3 260		3 260		3 260		3 260		3 260		
3 801		3 801		3 801		3 801		3 801		3 801		
1 972		1 972		1 972		1 972		1 972		1 972		
917,5		917,5		917,5		917,5		917,5		917,5		
471,5		471,5		471,5		471,5		471,5		471,5		
2 770		2 770		2 770		2 770		2 770		2 770		
1 770		1 770		1 770		1 770		1 770		1 770		
1 050	1 184	1 050	1 184	1 050	1 184	1 050	1 184	1 050	1 184	1 050	1 184	
40	80	1 000	40	80	1 000	40	80	1 000	40	80	1 000	
2A		2A		2A		2A		2A		2A		
857		857		857		857		857		857		
88		88		88		88		88		88		
110,5		110,5		110,5		110,5		110,5		110,5		
3 098		3 098		3 098		3 098		3 098		3 098		
3 219,8		3 219,8		3 219,8		3 219,8		3 219,8		3 219,8		
1 450		1 450		1 450		1 450		1 450		1 450		
-		-		-		-		-		-		

10		11		10		11		9		11		RENDIMIENTO
0,28		0,43		0,26		0,43		0,24		0,43		
0,55		0,51		0,55		0,51		0,55		0,51		
1 080		1 100		980		1 060		850		990		
4 230		5 600		4 230		5 550		4 390		5 500		
6		8		5		7		4		6		
12		15		11		15		10		15		
6		6		6		6		7		6		
Hidráulico		Hidráulico		Hidráulico		Hidráulico		Hidráulico		Hidráulico		

4,2		4,2		4,2		POTENCIA
4,8		4,8		4,8		
DIN 43535A		DIN 43535A		DIN 43535A		
24	880	24	880	24	880	
450		450		620		
-		-		-		

Electrónico		Electrónico		Electrónico		OTROS
155		155		155		
20		20		20		
☎		☎		☎		
☎		☎		☎		
Tipo pasador		Tipo pasador		Tipo pasador		

Equipamiento y peso:

Los pesos (línea 2.1) están basados en las siguientes especificaciones:

Carretilla completa con poste Vista 2-etapas de 3 330 mm con elevación libre limitada, tablero tipo gancho de 860 mm con rejilla y horquillas de 1 000 mm. Tejadillo y ruedas superelásticas, tanto delanteras como traseras.

Horquillas:

A1.00XL, A1.25XL, A1.50XL:

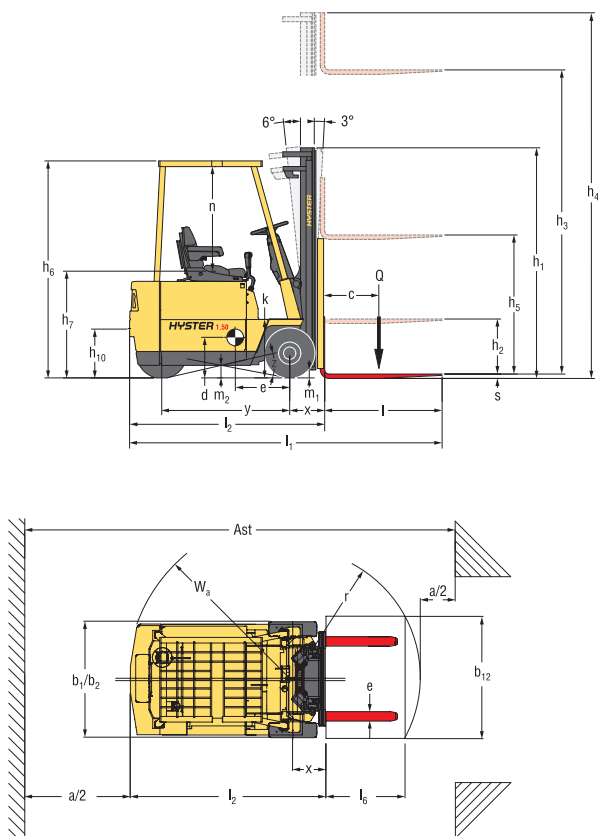
40 x 80 x 900 mm a 1 200 mm de longitud

Separación de las horquillas:

Entre caras interiores, mín.: 48 mm

Entre caras exteriores, máx.: 759 mm

Dimensiones de la carretilla



= Centro de gravedad de la carretilla sin carga

$$r = \text{SQRT} \left((x+l_6)^2 + \left(\frac{b_{12}}{2} \right)^2 \right)$$

$$\text{Ast} = W_a + r + a \text{ (ver línea 4.33 y 4.34)}$$

a = Espacio libre mínimo para la operación (V.D.I. standard = 200 mm)

l_6 = Longitud de la carga

Modelo

A1.00XL

A1.25XL

A1.50XL

Momento de carga cm-kg

81 800

102 250

122 700

Dimensiones (mm)

d

395

389

394

e

578

621

637

k

525

525

525

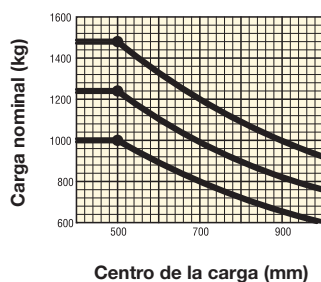
n

1 018

1 018

1 018

Capacidades nominales



A1.50XL

A1.25XL

A1.00XL

Centro de la carga

Distancia entre la cara de las horquillas y el centro de gravedad de la carga.

Carga nominal

Basada en postes verticales como se indica a la izquierda.

NOTA:

Las especificaciones sobre rendimientos están afectadas por el estado del vehículo y por su equipo, y también por las características y condiciones del área de trabajo. Si estas especificaciones fueran críticas, consulte Vd. la aplicación con su Distribuidor.

- ★ Poste 2 etapas con elevación libre total, añadir 19 mm con poste 3 etapas
- ‡ Con poste vertical
- ★★ Añadir 134 mm con poste 3 etapas
- ⚙ Elevación de horquillas 3 300 mm y poste 2 etapas con elevación libre limitada. Ver en tabla otras posibilidades de elevación
- ¶ Cara inferior de horquillas
- Sin rejilla de apoyo de la carga
- ▽ Deducir 22 mm con asiento de suspensión
- △ Añadir 130 mm con poste 3 etapas
- Añadir 32 mm con prolongación de la rejilla de apoyo de la carga
- ◆ Poste 2 etapas con elevación libre total, añadir 20 mm con poste 3 etapas
- † La trepabilidad (líneas 5.7 y 5.8) está obtenida por comparación del rendimiento teórico de los sistemas de tracción, no pretendiéndose indicar la rampa sobre la que puede trabajar el vehículo. Siga las instrucciones del manual del operario cuando trabaje en una rampa.

⊕ 960 Ah, no DIN también disponible

☎ Consulte con su distribuidor Hyster

Significado de símbolos:

- ▮ Altura de replegado inferior a la altura del tejadillo protector
- ▲ Añadir 729 mm con prolongación de la rejilla de apoyo de la carga
- ◇ Requiere eje ancho, posibilidad de eje estándar, contacte con su distribuidor Hyster.
- ☎ Diversas capacidades disponibles tanto con rueda neumática como de bandajes. Consulte con su distribuidor Hyster.
- ⦿ Elevación máxima de horquillas = $h_3 + s$
La anchura del tablero con desplazamiento lateral es de 906.2 mm, siendo de 939 mm con rejilla de carga.
- Elevación libre (parte superior de horquillas) = $h_2 + s$

Nota: Las capacidades residuales en carretillas con diferentes especificaciones a las aquí mencionadas, podrán obtenerse a través de su distribuidor local.

Los productos Hyster están sujetos a cambios sin previo aviso.

Algunas carretillas elevadoras que aparecen en las fotografías ofrecen accesorios opcionales.

Seguridad:

Esta carretilla satisface las normas vigentes de la EU.

Información Postes y Capacidades

Postes Vista A1.00-1.50XL

	Elevación máxima de horquillas mm ◀	Inclinación atrás	Altura total replegado mm	Altura total extendido mm	Elevación libre (parte superior de horquillas) mm □
2 etapas elevación libre limas	3 330	6°	2 092	3 801 ▲	90
	3 800	6°	2 342	4 301 ▲	90
	4 300	6°	2 692	4 801 ▲	90
2 etapas elevación libre completa	3 300	6°	2 092	3 801 ▲	1 524
3 etapas elevación libre completa	4 420	6°	1 942 ▶	4 921 ▲	1 374
	4 870	6°	2 092	5 371 ▲	1 524
	5 320	6°	2 342	5 821 ▲	1 774

A1.00-1.50XL - Capacidades kg con centro de carga @ 500 mm

Elevación máxima de horquillas mm ◀	Ruedas superelásticas						
	Sin desplazamiento lateral			Con desplazamiento lateral			
	A1.00XL	A1.25XL	A1.50XL	A1.00XL	A1.25XL	A1.50XL	
2 etapas elevación libre limas	3 330	1 000	1 250	1 500	960	1 200	1 440
	3 800	1 000	1 250	1 500	960	1 200	1 440
	4 300	930	1 180	1 420	890	1 120	1 360
2 etapas elevación libre completa	3 300	1 000	1 250	1 500	960	1 200	1 440
3 etapas elevación libre completa	4 420 ◊	1 000	1 250	1 480	960	1 200	1 400
	4 870 ◊	930	1 170	1 410	890	1 120	1 340
	5 320 ◊	860	1 090	1 340	820	1 040	1 290

A1.00-1.50XL - Capacidades kg con centro de carga @ 600 mm

Elevación máxima de horquillas mm ◀	Ruedas superelásticas						
	Sin desplazamiento lateral			Con desplazamiento lateral			
	A1.00XL	A1.25XL	A1.50XL	A1.00XL	A1.25XL	A1.50XL	
2 etapas elevación libre limas	3 330	920	1 140	1 370	860	1 080	1 290
	3 800	910	1 140	1 370	860	1 070	1 290
	4 300	850	1 070	1 290	800	1 010	1 220
2 etapas elevación libre completa	3 300	920	1 140	1 370	860	1 070	1 290
3 etapas elevación libre completa	4 420 ◊	910	1 140	1 350	860	1 070	1 290
	4 870 ◊	850	1 070	1 300	800	1 010	1 230
	5 320 ◊	780	990	1 220	730	930	1 150

Postes de gran elevación

Las capacidades nominales indicadas (pág 5) se refieren a carretillas equipadas con tablero estandar o con desplazamiento lateral y horquillas de longitud estandar. Los postes de mayor altura de elevación que la máxima aquí indicada se clasifican como de gran altura y pueden sufrir una reducción de la capacidad, limitación de la inclinación necesitando eje extra ancho.

Modelo	Altura máx. horquillas mm	Longitud de horquillas mm
A1.00XL	3 800	1 000
A1.25XL	3 800	1 000
A1.50XL	3 800	1 000

Los postes de gran altura de elevación requieren la aprobación de Hyster basada en información sobre la aplicación concreta. Esta información debe facilitarse empleando el formulario de Hyster 857025-25 y se emplea para determinar las capacidades nominales que han de ponerse en la placa de datos específica. Esta placa de características debe ser colocada en la carretilla antes de su puesta en servicio.

Precaución Hay que tener cuidado al manipular cargas a gran altura. Cuando se levanta el tablero y/o la carga se reduce la estabilidad de la carretilla. Es importante mantener al mínimo la inclinación de mástil en uno u otro sentido cuando se lleven cargas levantadas. Los que manejen las carretillas deben estar adiestrados y atenerse a las instrucciones contenidas en el Manual del operador.

Características del producto

Excelente maniobrabilidad

El compacto diseño de esta serie eléctrica de 3 ruedas, combinado con el suave sistema eléctrico de dirección sensible a la carga, permite efectuar reducidos radios de giro. La distancia variable entre ejes facilita aún más la maniobrabilidad en las operaciones de manipulación, así como una conducción más cómoda y estable.

Confort y control

La columna de dirección inclinable en 5 posiciones, y el asiento de semi-suspensión totalmente ajustable permiten al operario seleccionar la posición de conducción más confortable. Las palancas hidráulicas contorneadas van convenientemente situadas al costado del conductor. El control transistorizado de la dirección hidráulica, el pedal Monotrol y el panel de instrumentos "Powergauge", fácilmente legible, con cuentahoras, indicador de descarga de la batería y función de bloqueo de la elevación, permiten una productividad óptima. Las ruedas superelásticas son de serie.

Gran rendimiento con pocas necesidades de mantenimiento

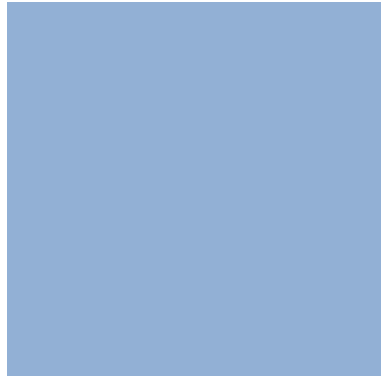
Intervalos de servicio de 500 horas como estándar. El sistema SEM de Hyster emplea un controlador por microprocesador MOSFET de nueva generación para el motor de tracción. Para este motor solo se necesita un contactor, por lo que el funcionamiento es uniforme, silencioso y fiable, y prolonga la vida útil de las escobillas del motor.

El frenado automático permite desacelerar la carretilla controladamente y con el mínimo esfuerzo, con sólo levantar el pie del pedal del acelerador. Entre sus aspectos prácticos merece mencionarse la prolongación de la vida útil de las escobillas del motor y de la zapata del freno.

Los diagnósticos incorporados advierten muy pronto de la necesidad de mantenimiento y detectan rápidamente averías para solucionarlas.

Mástiles

La gama de mástiles Vista de 2 etapas de elevación libre limitada, así como los de 2 etapas y 3 etapas de elevación libre total, están diseñados para ofrecer buena visibilidad y un funcionamiento suave. Los mástiles Hyster de elevación libre total disponen de amortiguación hidráulica, que permiten manipular con toda seguridad cargas frágiles y eliminar los ruidos molestos. Para garantizar la fiabilidad de las carretillas y proteger las mangueras hidráulicas, éstas van montadas por el interior de la estructura del mástil.



Socios Comprometidos, Equipos Robustos, para Operaciones Exigentes en Todo el Mundo.

Hyster ofrece una gama completa de equipos de almacenaje, carretillas térmicas y eléctricas contrapesadas, manipuladoras de contenedores y reachstacker.

Hyster se ha comprometido a ser mucho más que un sencillo proveedor de carretillas elevadoras. Nuestra meta es ofrecer una asociación completa, capaz de responder al abanico completo de soluciones de manipulación:

Tanto si necesita asesoría profesional sobre la gestión de su flota, un servicio de apoyo totalmente capacitado como un suministro fiable de repuestos, puede contar con Hyster.

Nuestra red de concesionarios, altamente capacitados, ofrece un apoyo local experto y atento. Nuestros concesionarios pueden ofrecerle paquetes financieros rentables e introducir programas de mantenimiento gestionados de manera eficaz a fin de asegurar que usted obtiene la mejor relación calidad-precio. Nuestras actividades se centran en gestionar sus necesidades de manipulación de materiales a fin de que usted pueda concentrarse en el éxito de su empresa.



Hyster Europe, Flagship House, Reading Road North, Fleet, Hants GU51 4WD, Inglaterra.

Tel: +44 (0) 1252 810261

Fax: +44 (0) 1252 770702

Email: infoeurope@hyster.com

Website: www.hyster.com/europe

A division of NACCO Materials Handling Limited.

Hyster®, **HYSTER**®, & Monotrol® son marcas comerciales registradas de Hyster Company en ciertos países.
E3™, Fortens™, Pacesetter VSM™, DuraMatch™, DuraMatch Plus™, TouchPoint™, TouchControl™, EZXchange™, HSM™ & Vista™ son marcas comerciales de Hyster Company en los Estados Unidos de América y en ciertos países en los que se reconocen los derechos de las marcas comerciales no registradas.

